**Tata Concept S**

**Technische Daten**

|  |  |
| --- | --- |
| Motor | 1,3 Liter SDE Euro-5 |
|  | |
| Max. Motorleistung | 70 kW bei 4000 min-1 |
|  | |
| Maximales Drehmoment | 200 Nm bei 1500 min-1 |
|  | |
| Lenkung | Hydraulische Servolenkung |
|  | |
| Getriebe | 5+1 Getriebe Rückwärtsgang |
|  | |
| Länge x Breite x Höhe (mm) | 3795 x 1695 x 1550 |
|  | |
| Radstand (mm) | 2470 |
|  | |
| Reifengrösse | 205/40 R17 |
|  | |
| Höchstgeschwindigkeit (km/h) | 160 |
|  | |
| Kofferraumvolumen | 232 Liter |

**Oder Standard- optionale Merkmale**

**Sicherheit**

* Seitenairbags für Insassen
* ABS mit EBD
* Helligkeitseinstellung der Instrumentenbeleuchtung
* Fernbediente Zentralverriegelung mit Transponder im Schlüssel
* Wegfahrsperre
* Nebelscheinwerfer und Nebelschlussleuchte
* Heckscheiben-Wischer-Wascher
* Heckscheibenbeschlagentfernung

**Komfort**

* Vier-Wege-Sitzverstellung
* Verstellbares Lenkrad
* Elektrische Fensterheber
* Lendenwirbelstütze
* Elektrisch verstellbare Aussenspiegel
* Im Verhältnis 60:40 teilbare Rücksitzbank
* Buchse für Mobiltelefon-Ladegerät
* Voll automatische Temperaturregelung
* Berührungsbildschirm mit Musiksystem
* Navigations system